

TUBERIA CONDUIT IMC 3"

CÓDIGO: TIMC3

Los tubos conduit galvanizados IMC esta diseñado para proteger cables eléctricos en instalaciones industriales, en áreas clasificadas en zonas de ambiente corrosivo.

Los tubos Conduit IMC están respaldados por la fabricación en instalaciones certificadas por ISO 9001-2008, test report y pruebas de la UNI cumpliendo las exigencias para toda instalación eléctrica.



Los tubos Conduit IMC se fabrican con un nivel alto de procesos productivos de más alta tecnología con aceros e insumos altamente seleccionados, obteniendo calidad del tubo durante el almacenamiento y uso de producto en ejecución de instalaciones eléctricas.

■ CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

- Material : Acero.
 - Proceso : Galvanizado por inmersión en continuo.
 - Acabado : Galvanizado en caliente, recubrimiento de zinc.
- Se completa con accesorios de montaje como conector, unión, curva y cajas condulets.

Referencia	Medida	Diámetro exterior				Espesor mínimo de pared		Longitud
	In.	In.	mm.	In.	mm.	In.	mm.	
TIMC ½	½"	0.815	20.7	0.82	20.8	0.07	1.78	3.05
TIMC ¾	¾"	1.029	26.1	1.034	26.3	0.075	1.91	3.05
TIMC 1	1"	1.29	32.8	1.295	32.9	0.085	2.16	3.05
TIMC 1 ¼	1 ¼"	1.638	41.6	1.645	41.8	0.085	2.16	3.05
TIMC 1 ½	1 ½"	1.883	47.8	1.89	48	0.09	2.29	3.05
TIMC 2	2"	2.36	59.9	2.367	60.1	0.095	2.50	3.05
TIMC 2 ½	2 ½"	2.875	72.6	2.867	72.8	0.14	3.60	3.05
TIMC 3	3"	3.476	88.3	3.486	88.5	0.14	3.60	3.05
TIMC 3 ½	3 ½"	3.971	100.9	3.981	101.1	0.14	3.60	3.05
TIMC 4	4"	4.466	113.3	4.476	113.7	0.14	3.60	3.05

Tolerancias aplicables: Espesor de pared $\pm 0.4\text{mm}$ para tamaños ½" hasta 1",
 $\pm 0.5\text{mm}$ para tamaños 1-1/4" o más Longitud: $\pm 6.0\text{mm}$ (sin acoplamiento)

▪ **PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO**



▪ **TOLERANCIA EN FABRICACIÓN:**

- Sobre el largo : +/- 0,250"
- Sobre el diámetro exterior:
 - Para tubos de 1/2" hasta 1" +/- 0.04
 - Para tubos de 1 1/4 de +/- 0.005
 - Para tubos de 2" hasta 4" +/- 0.06
- Sobre el espesor : El mínimo calculado para cumplir con peso tabulado

▪ **PROPIEDAD MECÁNICA DEL ACERO**

- Esfuerzo de fluencia : 25.000 psi mínimo
- Esfuerzo de tensión : 30.000 psi mínimo
- Porcentaje de elongación : 20 % aproximado

▪ **MATERIALES DE FABRICACIÓN:**

Los tubos se fabrican con acero galvanizado o cualquier otro acero equivalente con la siguiente composición química:

- Carbono : 0.25 % máximo
- Manganeso : 0.95 % máximo
- Fósforo : 0.050 % máximo
- Azufre : 0.045 % máximo

▪ **GALVANIZACIÓN:**

Se realiza por el proceso de galvanizado en origen, asegurando la protección interior y exterior del tubo con una capa de zinc de mínimo 20 µm perfectamente adherid.

La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG (Special High Grade).

▪ **IDENTIFICACIÓN O MARCADO:**

- Los tubos tienen una identificación con el marcado IMC ANSI C80.6 en bajo relieve y una etiqueta autoadhesiva que describe la marca del producto, tipo de producto y normas.
- Informes de ensayo Mill (Mill test certificate) se expiden a los requerimientos del cliente por lote de fabricación e importación.